

Số: 537 /QĐ-DCT

TP. Hồ Chí Minh, ngày 04 tháng 3 năm 2025

QUYẾT ĐỊNH

V/v phân công giảng viên hướng dẫn thực hiện học phần Khóa luận tốt nghiệp cho sinh viên đại học ngành Công nghệ Chế tạo máy, khoa Công nghệ Cơ khí HK II năm học 2024-2025

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG THƯƠNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

Căn cứ Quyết định số 284/QĐ-TTg ngày 23/02/2010 của Thủ tướng Chính phủ về việc thành lập Trường Đại học Công nghiệp Thực phẩm TP. Hồ Chí Minh;

Căn cứ Quyết định số 789/QĐ-TTg ngày 01/07/2023 của Thủ tướng Chính phủ về việc đổi tên Trường Đại học Công nghiệp Thực phẩm TP. Hồ Chí Minh thành Trường Đại học Công Thương TP. Hồ Chí Minh;

Căn cứ Nghị định số 99/2019/NĐ-CP ngày 30/12/2019 của Thủ tướng Chính phủ về việc Quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành một số điều của Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Giáo dục đại học;

Căn cứ Nghị quyết số 04/NQ-HĐT ngày 24/07/2023 của Hội đồng Trường Đại học Công Thương TP. Hồ Chí Minh về việc Ban hành Quy chế tổ chức và hoạt động của Trường Đại học Công Thương TP. Hồ Chí Minh;

Căn cứ Quyết định số 3020/QĐ-DCT ngày 19/10/2023 của Hiệu trưởng Trường Đại học Công Thương TP. Hồ Chí Minh về việc ban hành Quy chế đào tạo đại học theo hệ thống tín chỉ;

Theo đề nghị của Trưởng khoa Công nghệ Cơ khí.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phân công giảng viên hướng dẫn thực hiện học phần Khóa luận tốt nghiệp cho sinh viên đại học ngành Công nghệ Chế tạo máy, khoa Công nghệ Cơ khí HK II năm học 2024-2025 (danh sách đính kèm).

Điều 2. Giảng viên, sinh viên phải tuân thủ đầy đủ các quy định của nhà trường và đơn vị, địa phương nơi thực hiện học phần Khóa luận tốt nghiệp.



Điều 3. Các ông (bà) Trưởng phòng Đào tạo, Trưởng phòng Tổ chức – Hành chính, Trưởng phòng Kế hoạch – Tài chính, Trưởng phòng Công tác sinh viên, Trưởng khoa Công nghệ Cơ khí, giảng viên và sinh viên có tên tại Điều 1 chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này. *[Handwritten mark]*

Nơi nhận:

- Như Điều 3;
- Lưu: VT, CNCK.



**KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG**

PGS.TS. Lê Thị Hồng Ánh



DANH SÁCH PHẦN CÔNG GIẢNG VIÊN HƯỚNG DẪN THỰC HIỆN HỌC PHẦN KHÓA LUẬN TỐT NGHIỆP
CHO SINH VIÊN ĐẠI HỌC NGÀNH CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MÁY, KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ, HKII NĂM HỌC 2024-2025

(Ban hành kèm theo Quyết định số **531** /QĐ-DCT ngày **04 tháng 5** năm **2025**
Hiệu trưởng Trường Đại học Công Thương TP. Hồ Chí Minh)

| STT | STT | Mã số sinh viên | Họ và Tên | Lớp | Giảng viên hướng dẫn | Tên đề tài | Ghi chú |
|-----|-----|-----------------|-------------------|----------|----------------------|--|---------|
| 1 | 1 | 2003210046 | Nguyễn Huy Hoàng | 12DHCK01 | Đặng Văn Hải: | Tính toán, thiết kế hệ thống truyền động cơ khí máy tiện vạn năng TSL-800 | |
| 2 | 2 | 2003210077 | Phạm Đức Phi | 12DHCK01 | | Tính toán, thiết kế hệ thống nhiệt và điện máy ép nhựa kiểu trục vít năng suất 50 ồngng /giờ | |
| 3 | 3 | 2003210078 | Đặng Vĩnh Phát | 12DHCK01 | | Thiết kế và cải tiến hệ thống truyền động cơ khí máy tiện vạn năng TSL-800 | |
| 4 | 4 | 2003210165 | Lê Thành An | 12DHCK01 | | Thiết kế và lắp ráp hệ thống điện máy tiện vạn năng TSL-800 | |
| 5 | 5 | 2003210205 | Phạm Quang Huy | 12DHCK01 | | Thiết kế và chế tạo hệ thống cơ khí máy ép nhựa kiểu trục vít năng suất 50 ồngng /giờ | |
| 6 | 6 | 2003210403 | Trình Anh Khoa | 12DHCK01 | | Tính toán, thiết kế hệ thống điều khiển động cơ máy tiện vạn năng TSL-800 | |
| 7 | 7 | 2003216676 | Đỗ Thái Hưng | 12DHCK03 | | Tính toán, thiết kế hệ thống cơ khí máy ép nhựa kiểu trục vít năng suất 50 ồngng /giờ | |
| 8 | 8 | 2003216699 | Nguyễn Thanh Lợi | 12DHCK03 | | Tính toán, thiết kế hệ thống điện máy tiện vạn năng TSL-800 | |
| 9 | 9 | 2003216736 | Đỗ Trọng Anh Quân | 12DHCK03 | | Thiết kế và lắp ráp hệ thống nhiệt và điện máy ép nhựa kiểu trục vít năng suất 50 ồngng /giờ | |
| 10 | 1 | 2003210015 | Trương Minh Tuấn | 12DHCK01 | | Thiết kế chế tạo máy cấp phối dạng vuông tự động (cấp nhân bánh dạng vuông) công suất 5HP | |
| 11 | 2 | 2003210126 | Trần Duy Khánh | 12DHCK01 | | Thiết kế chế tạo máy xay và ép nước cốt dừa trục vít năng suất cao 2HP | |
| 12 | 3 | 2003210128 | Lữ Minh Khánh | 12DHCK01 | | Tính toán thiết kế chế tạo máy cấp phối dạng vuông tự động. | |

| STT | STT | Mã số sinh viên | Họ và Tên | Lớp | Giảng viên hướng dẫn | Tên đề tài | Ghi chú |
|-----|-----|-----------------|-------------------|----------|-------------------------------------|---|---------|
| 13 | 4 | 2003210146 | Huỳnh Hữu Tuấn | 12DHCK01 | Đào Văn Dương | Thiết kế chế tạo hệ thống truyền động cho máy cấp phối | |
| 14 | 5 | 2003210184 | Võ Duy Khương | 12DHCK01 | | Tính toán hệ thống cơ khí máy cấp phối dạng vuông bản tự động | |
| 15 | 6 | 2003211017 | Trương Nhật Huỳnh | 12DHCK02 | | Thiết kế và lắp ráp máy xay và ép nước cốt dừa vít me bi. | |
| 16 | 7 | 2003211971 | Trần Hữu Lễ | 12DHCK01 | | Tính toán hệ thống truyền động máy xay và ép nước cốt dừa | |
| 17 | 8 | 2003216635 | Lê Trần Hoàng Duy | 12DHCK02 | | Tính toán thiết kế chế tạo máy xay và ép nước cốt dừa năng suất cao | |
| 18 | 9 | 2003216662 | Nguyễn Trung Hiếu | 12DHCK02 | | Tính toán thiết kế chế tạo trục vít me cho máy ép cốt dừa. | |
| 19 | 10 | 2003216675 | Trần Nhật Huy | 12DHCK03 | | Thiết kế chế tạo máy cấp phối dạng vuông tự động (cấp nhân bánh dạng vuông) | |
| 20 | 1 | 2003210318 | Nguyễn Thái Sang | 12DHCK03 | | Nghiên cứu qui trình chế tạo đầu siêu âm cho máy hàn nhựa | |
| 21 | 2 | 2003210405 | Huỳnh Trúc Uyên | 12DHCK03 | | Nghiên cứu nguyên lý máy rửa siêu âm công nghiệp | |
| 22 | 3 | 2003210409 | Trịnh Thanh Phong | 12DHCK03 | | Mô phỏng đầu rung động siêu âm làm sạch | |
| 23 | 4 | 2003211326 | Thân Đức Ngọc | 12DHCK03 | | Thực nghiệm và tối ưu quá trình hàn siêu âm phích cắm điện | |
| 24 | 5 | 2003216646 | Hà Huỳnh Đức | 12DHCK03 | | Mô phỏng đầu rung động siêu âm máy hàn nhựa | |
| 25 | 6 | 2003216668 | Nguyễn Quang Hùng | 12DHCK03 | | Nghiên cứu qui trình chế tạo đầu siêu âm cho máy làm sạch | |
| 26 | 7 | 2003216713 | Nguyễn Hoàng Nhân | 12DHCK03 | | Nghiên cứu thực nghiệm quá trình làm sạch dùng siêu âm | |
| 27 | 8 | 2003216785 | Trần Minh Tú | 12DHCK03 | | Nghiên cứu chế độ hàn siêu âm phích cắm điện | |
| 28 | 9 | 2003216786 | Hoàng Đức Tuấn | 12DHCK03 | Thiết kế, tính toán bộ kích siêu âm | | |

| STT | STT | Mã số sinh viên | Họ và | Tên | Lớp | Giảng viên hướng dẫn | Tên đề tài | Ghi chú |
|-----|-----|-----------------|-----------------|--------|----------|----------------------|---|---------|
| 29 | 1 | 2003210049 | Đoàn Thanh | Son | 12DHCK01 | | Thiết kế mô hình học cụ môn thực hành cơ khí đại cương phần thực hành nguội. | |
| 30 | 2 | 2003210204 | Nguyễn Thành | Phát | 12DHCK01 | | Mô hình hóa mô hình học cụ môn thực hành cơ khí đại cương phần thực hành nguội. | |
| 31 | 3 | 2003210412 | Nguyễn Thị Ngọc | Quỳnh | 12DHCK03 | | Chế tạo mô hình học cụ môn thực hành cơ khí đại cương phần thực hành nguội | |
| 32 | 4 | 2003216688 | Phạm Đăng | Khoa | 12DHCK02 | Huỳnh Văn Nam | Thiết kế mô hình từ động dụng cụ tại phòng thực hành CNC | |
| 33 | 5 | 2003216734 | Nguyễn Lâm Minh | Quảng | 12DHCK03 | | Lập quy trình chế từ động dụng cụ tại phòng thực hành CNC | |
| 34 | 6 | 2003216744 | Trần Quang | Quyết | 12DHCK02 | | Chế tạo từ động dụng cụ tại phòng thực hành CNC | |
| 35 | 7 | 2003216748 | Triệu Chí | Sâm | 12DHCK03 | | Thiết kế mô hình học cụ: đồ gá gia công chi tiết dạng hộp | |
| 36 | 1 | 2003210020 | Trần Phạm Thanh | Phong | 12DHCK01 | | Nghiên cứu nguyên lý máy tuốt lá cành hoa | |
| 37 | 2 | 2003210054 | Nguyễn Minh | Quân | 12DHCK01 | | Nghiên cứu nguyên lý máy băm vỏ chai nhựa | |
| 38 | 3 | 2003210058 | Nguyễn Văn | Thương | 12DHCK01 | | Thiết kế bộ truyền cơ khí cụm dao băm vỏ chai nhựa | |
| 39 | 4 | 2003210142 | Trương Thanh | Thiên | 12DHCK01 | | Thiết kế dao băm chai nhựa | |
| 40 | 5 | 2003216631 | Phạm Thế | Dũng | 12DHCK03 | | Chế tạo bộ khung máy tuốt lá hoa | |
| 41 | 6 | 2003216715 | Phạm Xuân | Nhân | 12DHCK03 | Lê Thế Truyền | Thiết kế bộ điều khiển tốc độ cho cụm băm vỏ chai nhựa | |
| 42 | 7 | 2003216716 | Trương Ngọc | Nhất | 12DHCK03 | | Chế tạo bộ khung máy băm vỏ chai nhựa | |
| 43 | 8 | 2003216750 | Phùng Đăng | Son | 12DHCK02 | | Thiết kế bộ con lăn tuốt lá | |
| 44 | 9 | 2003216769 | Nguyễn Mạnh | Triển | 12DHCK02 | | Thiết kế bộ điều khiển máy tuốt lá hoa | |

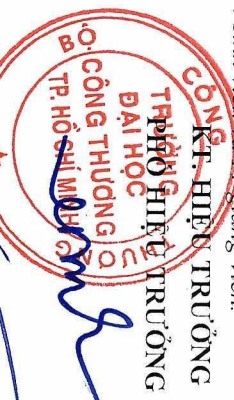
| STT | STT | Mã số sinh viên | Họ và Tên | Lớp | Giảng viên hướng dẫn | Tên đề tài | Ghi chú |
|-----|-----|-----------------|--------------------|----------|--|---|---------|
| 45 | 10 | 2003216775 | Nguyễn Quốc Toàn | 12DHCK02 | Ma Văn Việt | Nghiên cứu chế tạo dây lướt lá hoa | |
| 46 | 11 | 2003216766 | Lê Đình Thượng | 12DHCK03 | | Thiết kế bộ truyền động máy tuốt lá hoa | |
| 47 | 1 | 2003210183 | Võ Ngọc Gia Bảo | 12DHCK01 | | Tính toán máy hút hạt nông sản, năng suất hút 2-3 (tấn/giờ) | |
| 48 | 2 | 2003210408 | Vũ Quang Trung | 12DHCK03 | | Tính toán máy đập viên (1000 viên - 5000 viên/1h) | |
| 49 | 3 | 2003212017 | Nguyễn Thiện Chí | 12DHCK01 | | Thiết kế máy hút hạt nông sản, năng suất hút 2-3 (tấn/giờ) | |
| 50 | 4 | 2003216660 | Nguyễn Thành Hiệp | 12DHCK02 | | Mô phỏng máy hút hạt nông sản, năng suất hút 2-3 (tấn/giờ) | |
| 51 | 5 | 2003216695 | Triệu Tuấn Linh | 12DHCK03 | | Thiết kế máy đập viên (1000 viên - 5000 viên/1h) | |
| 52 | 6 | 2003216747 | Nguyễn Văn Sang | 12DHCK02 | | Chế tạo mô hình máy hút hạt nông sản, năng suất hút 2-3 (tấn/giờ) | |
| 53 | 7 | 2003216768 | Huyền Hữu Tiến | 12DHCK03 | | Mô phỏng máy đập viên (1000 viên - 5000 viên/1h) | |
| 54 | 8 | 2003216777 | Dương Ngọc Trung | 12DHCK02 | | Chế tạo mô hình máy đập viên (1000 viên - 5000 viên/1h) | |
| 55 | 9 | 2003216778 | Phan Quốc Trung | 12DHCK02 | Bảo trì bảo dưỡng máy đập viên (1000 viên - 5000 viên/1h) | | |
| 56 | 1 | 2003210117 | Hồ Như Phúc | 12DHCK01 | Nghiên cứu và đưa ra phương án tối ưu chế tạo máy ép chén đĩa sử dụng vật liệu xanh | | |
| 57 | 2 | 2003210138 | Dư Thuận Phát | 12DHCK01 | Tính toán và thiết kế Máy thái thịt đông lạnh sử dụng trong nhà hàng và hộ gia đình | | |
| 58 | 3 | 2003211793 | Danh Hoàng Duy Anh | 12DHCK01 | Tính toán và thiết kế chi tiết máy ép chén đĩa sử dụng vật liệu xanh | | |
| 59 | 4 | 2003216642 | Phan Văn Đạt | 12DHCK02 | Thiết kế và mô phỏng hoạt động bằng phần mềm Máy thái thịt đông lạnh sử dụng trong nhà hàng và hộ gia đình | | |
| 60 | 5 | 2003216658 | Hồ Quang Hậu | 12DHCK01 | Vận hành và tối ưu các chi tiết máy ép chén đĩa sử dụng vật liệu xanh | | |

| STT | STT | Mã số sinh viên | Họ và Tên | Lớp | Giảng viên hướng dẫn | Tên đề tài | Ghi chú |
|-----|-----|-----------------|-----------------------|----------|----------------------|--|---------|
| 61 | 6 | 2003216684 | Trần Minh Ngọc Khánh | 12DHCK03 | Nguyễn Minh Huy | Tính toán và mô phỏng bằng phần mềm các chi tiết máy ép chén đĩa sử dụng vật liệu xanh | |
| 62 | 7 | 2003216749 | Lưu Hữu Sơn | 12DHCK02 | | Chế tạo và tối ưu hóa các chi tiết Máy thái thịt đông lạnh sử dụng trong nhà hàng và hộ nghiên cứu và tính toán các góc độ dao cắt trong máy Máy thái thịt đông lạnh sử dụng trong nhà hàng và hộ gia đình | |
| 63 | 8 | 2003216755 | Võ Chí Tâm | 12DHCK02 | | Chế tạo và vận hành Máy thái thịt đông lạnh sử dụng trong nhà hàng và hộ gia đình | |
| 64 | 9 | 2003216765 | Trương Quang Thức | 12DHCK02 | | Chế tạo và thử nghiệm máy ép chén đĩa sử dụng vật liệu xanh | |
| 65 | 10 | 2003216782 | Nguyễn Thủ Trường | 12DHCK03 | | Lập quy trình gia công và chế tạo phần lưỡi dao, tay cầm máy phát cỏ | |
| 66 | 1 | 2003210148 | Trần Minh Quan | 12DHCK02 | | Tính toán thiết kế, mô phỏng bằng ANSYS cụm chi tiết máy mài đai nhám có cấp phối tự động | |
| 67 | 2 | 2003216616 | Nguyễn Đoàn An | 12DHCK02 | | Lập quy trình gia công và chế tạo cụm chi tiết máy mài đai nhám có cấp phối tự động | |
| 68 | 3 | 2003216652 | Huyền Minh Hải | 12DHCK02 | | Tính toán thiết kế, mô phỏng bằng ANSYS kết cấu khung máy mài đai nhám có cấp phối tự động | |
| 69 | 4 | 2003216654 | Nguyễn Văn Hải | 12DHCK02 | Nguyễn Văn Khiển | Tính toán, thiết kế mô phỏng bằng ANSYS tay cầm máy phát cỏ | |
| 70 | 5 | 2003216655 | Kiều Quý Công Hào | 12DHCK02 | | Tính toán và mô phỏng ANSYS kết cấu máy đóng bao hút chân không kín sử dụng chương trình PLC | |
| 71 | 6 | 2003216673 | Nguyễn Minh Huy | 12DHCK03 | | Tính toán, thiết kế mô phỏng bằng ANSYS tay cầm máy phát cỏ | |
| 72 | 7 | 2003216717 | Nguyễn Hữu Hoàng Nhật | 12DHCK02 | | Thiết kế và chế tạo mạch điều khiển PLC cho máy đóng bao hút chân không kín sử dụng chương trình PLC | |
| 73 | 8 | 2003216718 | Lâm Quang Nhon | 12DHCK02 | | Lập quy trình gia công và chế tạo máy đóng bao hút chân không kín sử dụng chương trình PLC | |
| 74 | 9 | 2003216726 | Nguyễn Đông Phước | 12DHCK02 | | Lập quy trình gia công và chế tạo cụm khung máy mài đai nhám có cấp phối tự động | |
| 75 | 10 | 2003216797 | Nguyễn Tấn Vũ | 12DHCK03 | | Tính toán và chế tạo đồ gá cho quá trình cán siêu âm hợp kim nhôm 6061 | |
| 76 | 1 | 2003210033 | Phạm Hoàng Nhã | 12DHCK01 | | | |

| STT | STT | Mã số sinh viên | Họ và Tên | Lớp | Giảng viên hướng dẫn | Tên đề tài | Ghi chú |
|-----|-----|-----------------|--------------------|----------|----------------------|--|---------|
| 77 | 2 | 2003210066 | Lê Hoàng Thanh Nam | 12DHCK01 | Phan Hoàng Phụng | Xây dựng mô hình phân tử hữu hạn cho quá trình cán siêu âm hợp kim nhôm 6061 | |
| 78 | 3 | 2003210164 | Mang Hải Đăng | 12DHCK03 | | Tính toán chế tạo bộ khuôn ép phun hai tấm | |
| 79 | 4 | 2003210212 | Phạm Phương Nam | 12DHCK01 | | Tính toán thiết kế bộ khuôn ép phun hai tấm | |
| 80 | 5 | 2003211018 | Hồ Lê Phương Thảo | 12DHCK02 | Phan Hoàng Phụng | Tính toán và mô phỏng quá trình cán siêu âm hợp kim nhôm 6061 trên phần mềm Abaqus | |
| 81 | 6 | 2003211982 | Trần Thanh Minh | 12DHCK01 | | Tối ưu hoá các thông số quá trình quá trình cán siêu âm hợp kim nhôm 6061 | |
| 82 | 7 | 2003216659 | Hoàng Hiệp | 12DHCK02 | | Tính toán mô phỏng CAE cho bộ khuôn ép phun hai tấm | |
| 83 | 8 | 2003216664 | Huyền Huy Hòa | 12DHCK01 | Phan Hoàng Phụng | Tối ưu hoá các thông số quá trình quá trình cán siêu âm hợp kim nhôm 6061 bằng thực nghiệm | |
| 84 | 9 | 2003216760 | Đình Ngọc Thành | 12DHCK02 | | Tối ưu hoá hệ thống dẫn nhiệt và làm mát bộ khuôn ép phun hai tấm | |
| 85 | 1 | 2003210313 | Nguyễn Quốc Ty | 12DHCK02 | | Tính toán động học hệ thống máy gói bánh há chảo tự động | |
| 86 | 2 | 2003216649 | Trần Minh Đức | 12DHCK03 | Trần Quốc Nhiệm | Tính toán động học hệ thống máy bóc vỏ lúa tự động | |
| 87 | 3 | 2003216663 | Huyền Hải Hòa | 12DHCK03 | | Thiết kế chi tiết máy gói bánh há chảo tự động | |
| 88 | 4 | 2003216677 | Nguyễn Ngọc Hưng | 12DHCK03 | | Thiết kế và mô phỏng động máy gói bánh há chảo tự động | |
| 89 | 5 | 2003216719 | Lê Tú Nhon | 12DHCK02 | Trần Quốc Nhiệm | Thiết kế chi tiết máy bóc vỏ lúa | |
| 90 | 6 | 2003216728 | Trần Minh Phước | 12DHCK03 | | Thiết kế và chế tạo bộ phận tự động cửa máy bóc vỏ lúa | |
| 91 | 7 | 2003216729 | Đặng Vi Thái Quang | 12DHCK02 | | Thiết kế và chế tạo bộ phận tự động cửa máy gói bánh há chảo tự động | |
| 92 | 8 | 2003216751 | Võ Thanh Sơn | 12DHCK03 | | Chế tạo và vận hành máy bóc vỏ lúa | |

| STT | STT | Mã số sinh viên | Họ và | Tên | Lớp | Giảng viên hướng dẫn | Tên đề tài | Ghi chú |
|-----|-----|-----------------|-------------|-------|----------|----------------------|---|---------|
| 93 | 9 | 2003216756 | Biện Quang | Tây | 12DHCK03 | | Thiết kế và mô phỏng động máy bóc vỏ lúa | |
| 94 | 10 | 2003216798 | Hà Quốc | Vuong | 12DHCK03 | | Chế tạo và vận hành máy gói bánh há cáo tự động | |
| 95 | 1 | 2003210016 | Trương Minh | Hào | 12DHCK01 | | Tính toán các thông số kỹ thuật của máy cấp phối tự động và gia công cho chi tiết có kích thước 40x40x40 mm | |
| 96 | 2 | 2003210045 | Nguyễn Xuân | Ảnh | 12DHCK02 | | Thiết kế máy cấp phối tự động và gia công cho chi tiết có kích thước 40x40x40 mm | |
| 97 | 3 | 2003210315 | Đoàn Khánh | Minh | 12DHCK03 | | Chế tạo và vận hành máy máy cấp phối tự động và gia công cho chi tiết có kích thước 40x40x40 mm | |
| 98 | 4 | 2003210401 | Tô Văn | Bằng | 12DHCK03 | | Tính toán các thông số kỹ thuật của máy phân loại hạt cà phê, năng suất 200kg/giờ | |
| 99 | 5 | 2003210406 | Nguyễn Hoài | Bảo | 12DHCK03 | Trình Tiến Thọ | Thiết kế máy phân loại hạt cà phê, năng suất 200kg/giờ | |
| 100 | 6 | 2003211568 | Võ Đức | Việt | 12DHCK01 | | Chế tạo máy phân loại hạt cà phê, năng suất 200kg/giờ | |
| 101 | 7 | 2003216624 | Nim Chí | Bằng | 12DHCK03 | | Vận hành thử nghiệm máy phân loại hạt cà phê, năng suất 200kg/giờ | |
| 102 | 8 | 2003216691 | La Trung | Kiên | 12DHCK02 | | Tính toán các thông số kỹ thuật của máy trộn bột mì năng suất 8 đến 15 kg/m ³ | |
| 103 | 9 | 2003216700 | Manh Xuân | Manh | 12DHCK02 | | Thiết kế trộn bột mì năng suất đến 15 kg/m ³ | |
| 104 | 10 | 2003216753 | Nguyễn Tân | Tài | 12DHCK02 | | Chế tạo và vận hành máy trộn bột mì năng suất đến 15 kg/m ³ | |

Tờng số: 104 sinh viên và Giảng viên.



PGS.TS. Lê Thị Hồng Ánh

P. PHÒNG ĐÀO TẠO

Nguyễn Thanh Nguyễn

TRƯỜNG KHOA

Phạm Huy Hoàng